

SLS – PA2241 FR

Flammhemmendes Polyamid



SLS – Das Fertigungsverfahren

Unter „Sintern“ wird ein Rapid Prototyping Verfahren verstanden, bei dem die Herstellung von 3D Modellen mithilfe eines Laserstrahls erfolgt. Das Ausgangsmaterial liegt in feiner Pulverschicht, deren Partikel der Laser verschmilzt und somit das Pulver Schicht für Schicht miteinander verbindet.

Demnach werden über das Selektive Lasersintern (SLS) räumliche Strukturen aus einem pulverförmigen Ausgangsstoff hergestellt. Dabei ist die Verarbeitung von verschiedenen Kunststoffen möglich.

SLS verschmilzt selektive Pulvermaterialien wie Nylon, Elastomere, Alumide oder Polyamide.

Materialeigenschaften

PA2241 FR ist ein weißes, flammhemmendes Polyamid-Material (PA). Dank seiner flammhemmenden Eigenschaften eignet sich dieser Hochleistungskunststoff für den Einsatz in der Luft- und Raumfahrt gemäß FAR 25.853.

Eigenschaften

Prüfung	Prüfnorm	Einheit	Wert
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527	MPa	49
Zugmodul	DIN EN ISO 527	MPa	1.900
Bruchdehnung	DIN EN ISO 527	%	15
Formbeständigkeitstemperatur	ASTM D648 @ 1,82 MPa	°C	84
Brennbarkeitseigenschaften	JAR/FAR 25, App.F, Part1/AITM 2.0002 B; Vertikaler Bunsenbrenner Test 12s Zündzeit	mm	1,0; 1,5; 2,0
Raucherzeugung	JAR/FAR 25, App.F - Part V & AITM 2.0007	mm	1,0; 1,5; 2,0
Härte	DIN EN ISO 6508-1	HRB	89
Toxische Gaserzeugung	AITM 3.0005	mm	1,0; 1,5; 2,0

Preisbeispiel

Bauteilbezeichnung: Zahnrad
 Größe: 38 x 38 x 8 mm
 Volumen: ca. 5 cm³



Preis: 89,25 €
Inkl. MwSt., zzgl. Versandkosten