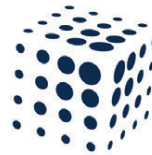


# Digital Materials

## Weiß - Transparent

Verbundstoff aus VeroWhite und TangoPlus



### Polygrafie – Das Fertigungsverfahren

Wir geben Ihnen die Möglichkeit, Digital Materials herzustellen – Verbundstoffe mit festgelegten optischen und mechanischen Eigenschaften. Digital Materials werden direkt im 3D-Drucker gefertigt, wenn zwei Polygrafie-Grundharze in bestimmten Mengen und Zusammensetzungen kombiniert werden, um die gewünschten mechanischen und optischen Eigenschaften zu erreichen.

Als Material wird ein haltbares und formbeständiges Photopolymer (Kunstharz) verwendet. Das zunächst im Drucker flüssige Material wird Schichtweise aufgetragen und durch UV-Licht ausgehärtet.

Wir verwenden eine Kombination aus VeroWhite und TangoPlus um Kunststoff-Bauteile mit unterschiedlicher Shore-Härte(30 A, 40 A, 50 A, 60 A, 70 A, 85 A, 95 A) zu erzeugen.

Bitte beachten Sie bei der Datenerstellung, dass wir hierfür ein 3D-Datensatz mit einzelnen Shells, je nach gewünschter Materialeigenschaft benötigen. Die Shells sollten minimal überlappen.

### Eigenschaften

Prüfung	Prüfnorm	Einheit	Wert
Zugfestigkeit	ASTM D-638-03	N/mm <sup>2</sup>	46 - 65
Zug-Elastizitäts-Modul	ASTM D-638-04	N/mm <sup>2</sup>	2000 - 3000
Bruchdehnung	ASTM D-638-05	%	10 - 30
Biegefestigkeit	ASTM D-790-03	N/mm <sup>2</sup>	70 - 100
Biege-Elastizitäts-Modul	ASTM D-790-04	N/mm <sup>2</sup>	2000 - 3000
ZOD-Kerbschlagzähigkeit	ASTM D-256-06	J/m	20 - 35
Wärmeformbeständigkeit bei 0,45 MPa	ASTM D-648-06	°C	43 - 50

### Preisbeispiel

Bauteilbezeichnung: Muster  
Größe: 59 x 59 x 4 mm  
Volumen: ca. 5cm<sup>3</sup>

Preis: 101,15 €  
inkl. MwSt., zzgl. Versandkosten

